

55.06 - Волокна синтетические, подвергнутые кардо-, гребнечесанию или другой подготовке для прядения:

5506.10 – нейлоновые или из прочих полиамидов

5506.20 – полиэфирные

5506.30 – акриловые или модакриловые

5506.40 – полипропиленовые

5506.90 – прочие

В данную товарную позицию включаются синтетические волокна (включая отходы синтетических волокон или нитей), подвергнутые чесанию, гребнечесанию или другой подготовке для прядения.

В процессе чесания волокна и отходы волокон проходят через машины, в которых они ориентируются более или менее параллельно и выпускаются в виде широкого прочеса, который затем обычно уплотняется в ленту (волокна свободно объединенные без крутки).

В процессе гребнечесания чесаная лента проходит через дополнительные машины, которые располагают волокна почти параллельно и, в случае отходов, удаляют более короткие волокна (гребенной очес). Гребенная лента обычно укладывается витками или наматывается в клубки и известна как "топс".

Гребенная лента также изготавливается непосредственно из жгута нитей способом, известным как "жгут-лента".

Жгут проходит через устройство, которое разрывает или разрезает нити, не нарушая их непрерывности и параллельного расположения. Операция может проводиться, например, при прохождении жгута через вращающиеся цилиндры, работающие при разных скоростях, что вызывает натяжение, которое разрывает нити; или зубчатые цилиндры, которые могут разрывать нити при надавливании; или жгут может разрезаться диагонально ножевым механизмом. При прохождении через машину жгут вытягивается в ленту. Эти процессы устраняют необходимость разрезания жгута на волокна и исключают процессы чесания или обычно чесания и гребнечесания.

Лента, полученная в процессе чесания, гребнечесания или в процессе "жгут-лента", вытягивается в ровницу – более тонкую прядь параллельных волокон со слабой круткой, которая может перерабатываться в пряжу за одну операцию.

В данную товарную позицию **не включается** вата (товарная позиция **30.05** или **56.01**).